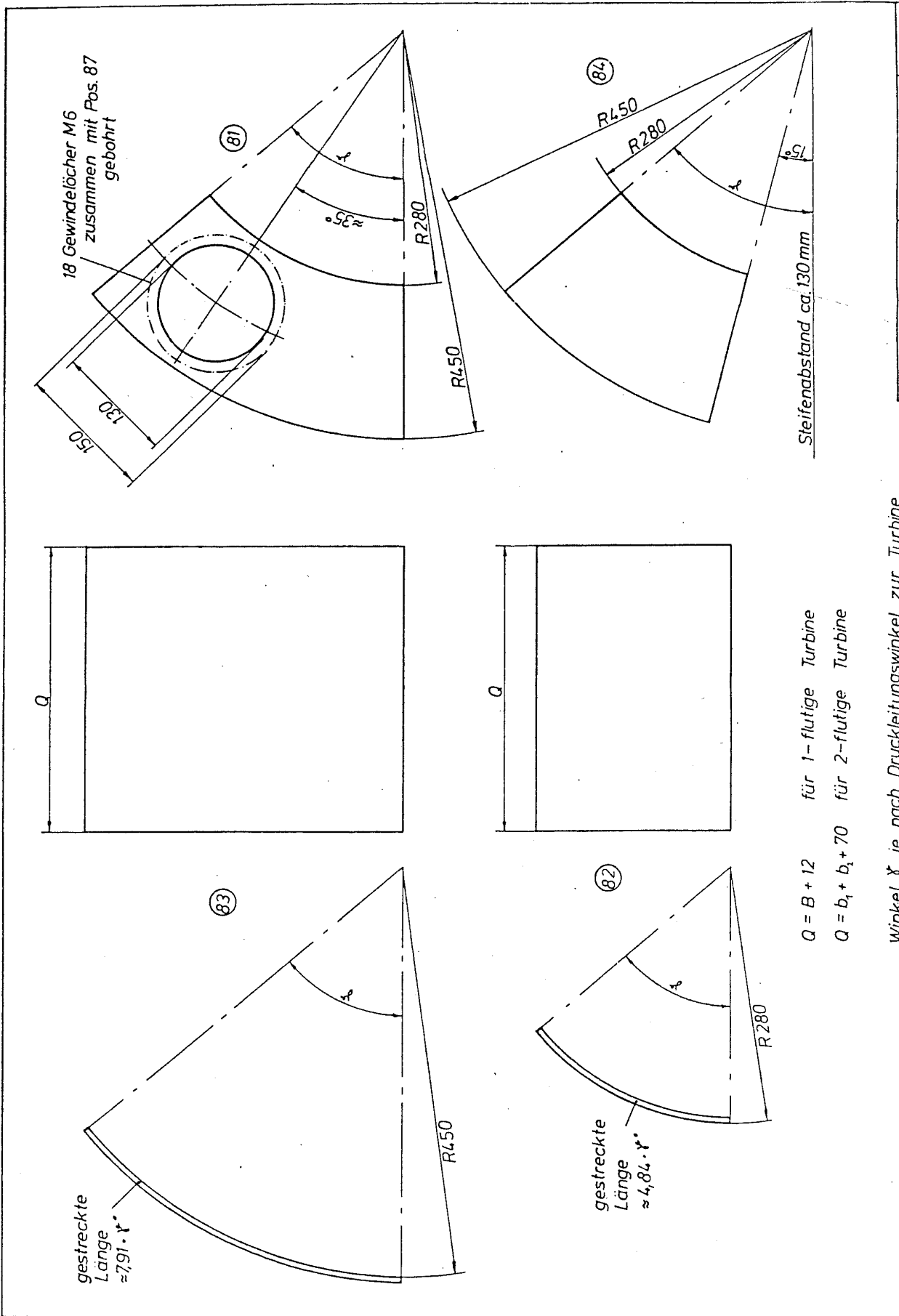
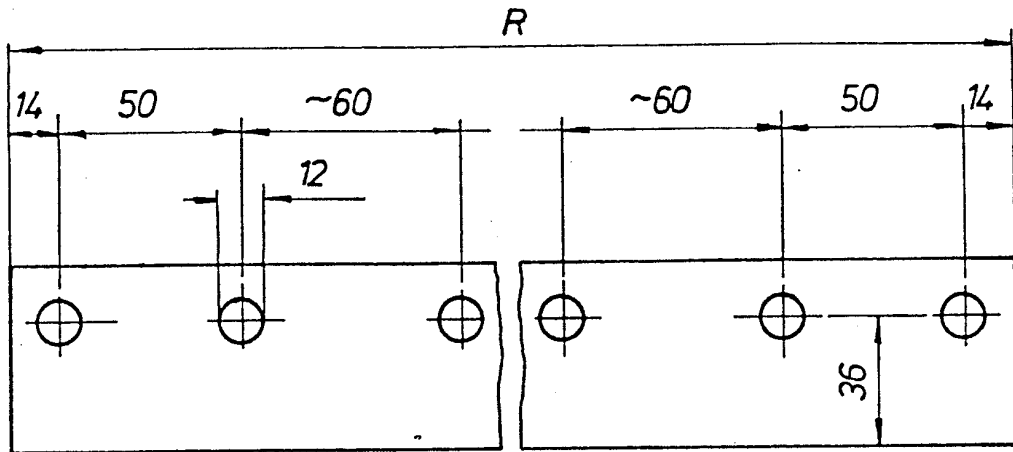


7.5 Übergangsstück – Druckleitung – Saugrohr – Fundamentträger

Stückliste Übergangsstück – Druckleitung – Saugrohr – Fundamentträger

Pos	Anz	Benennung	Z-Nr	Werkstoff	Rohmaterial	Bemerkung
81	2	Krümmenseitenteil	4.22	St37	Blech 6 mm	
82	1	Krümmerrinnenteil	4.22	St37	Blech 6 mm	
83	1	Krümmeraussenteil	4.22	St37	Blech 6 mm	
84		Steife	4.22	St37	Blech 6 mm	Steifenabstand ca. 130 mm
85	2	Flanschblech	4.23	St37	Flach 50x10 mm	
86	2	Flanschblech	4.23	St37	Flach 50x10 mm	
87	1 (2)	Handlochdeckel	4.24	St37	Blech 6 mm	Ab Läuferbreite 0.4m beidseitig
88	20 (40)	6-Kt-Schr. M16x12		St		
89	1	Übergangsstück	4.25	St37	Blech 6 mm	
90		Druckleitungsflanschring 1	4.25	St37	Fl. 50x10 od. Blech 10	
91		Druckleitungsflanschring 1	4.25	St37	Fl. 50x10 od. Blech 10	
92		O-Ring 6mm		Gummi		
93	2	6-Kt-Schr. M10x30		St		10 Stück pro Flansch
94		Mutter M10		St		10 Stück pro Flansch
95		Druckleitung		St37	Rohr	Siehe Kapitel 5
96	1	Zwischenstück	4.26	St37	Blech 2 mm	Entfällt bei Turbine ohne Saugrohr Pos 99 siehe Tab 8
97	2	Flanschblech	4.26	St37	Flach 50x10 mm	
98	2	Flanschblech	4.26	St37	Flach 50x10 mm	
99	2	Saugrohr		St37	Blech 2 mm od. Rohr	
100	2	Fundamentträger für hängende Turbine		St37	U 60x60x6 mm	Entfällt bei stehender Turbine
101	2	Fundamentträger für stehende Turbine Mit /ohne Saugrohr		St37	U 100x50 mm	Entfällt bei hängender Turbine





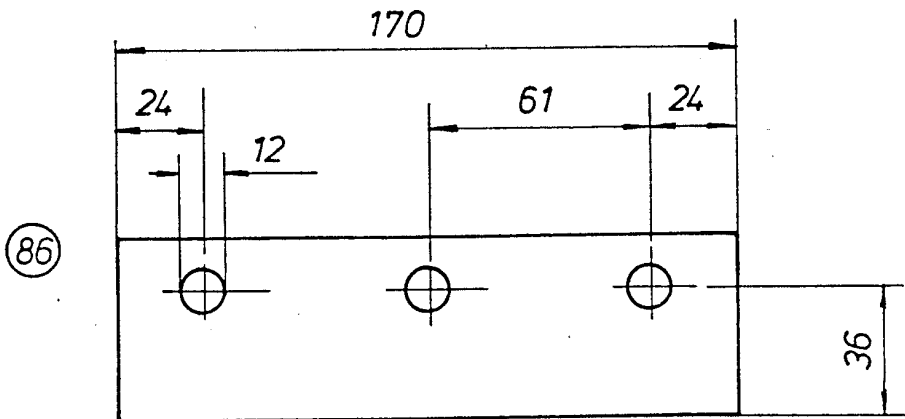
85

Schweißkante

mit Pos. 4, 5, 18, 19 zusammen gebohrt

$R = B + 100$ für 1-flutige Turbine

$R = b_1 + b_2 + 158$ für 2-flutige Turbine

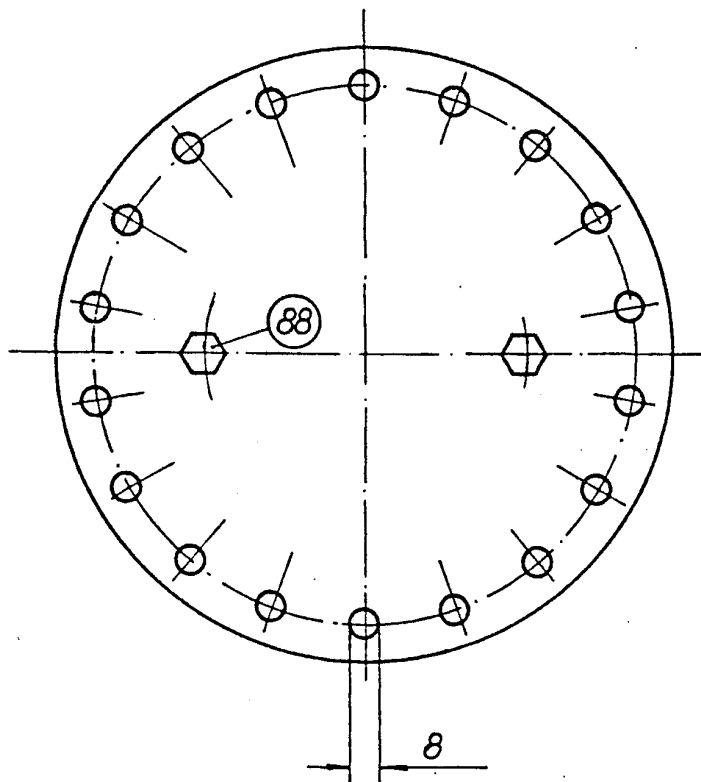


86

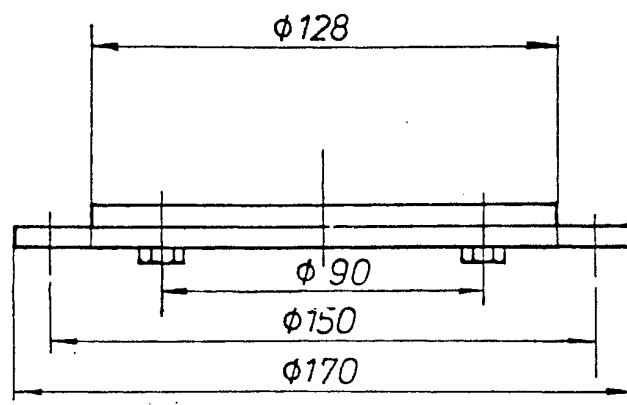
Schweißkante

mit Pos. 6, 7 zusammen gebohrt

Pos. 85 86 | Z.-Nr. 4.23 | M 1:2



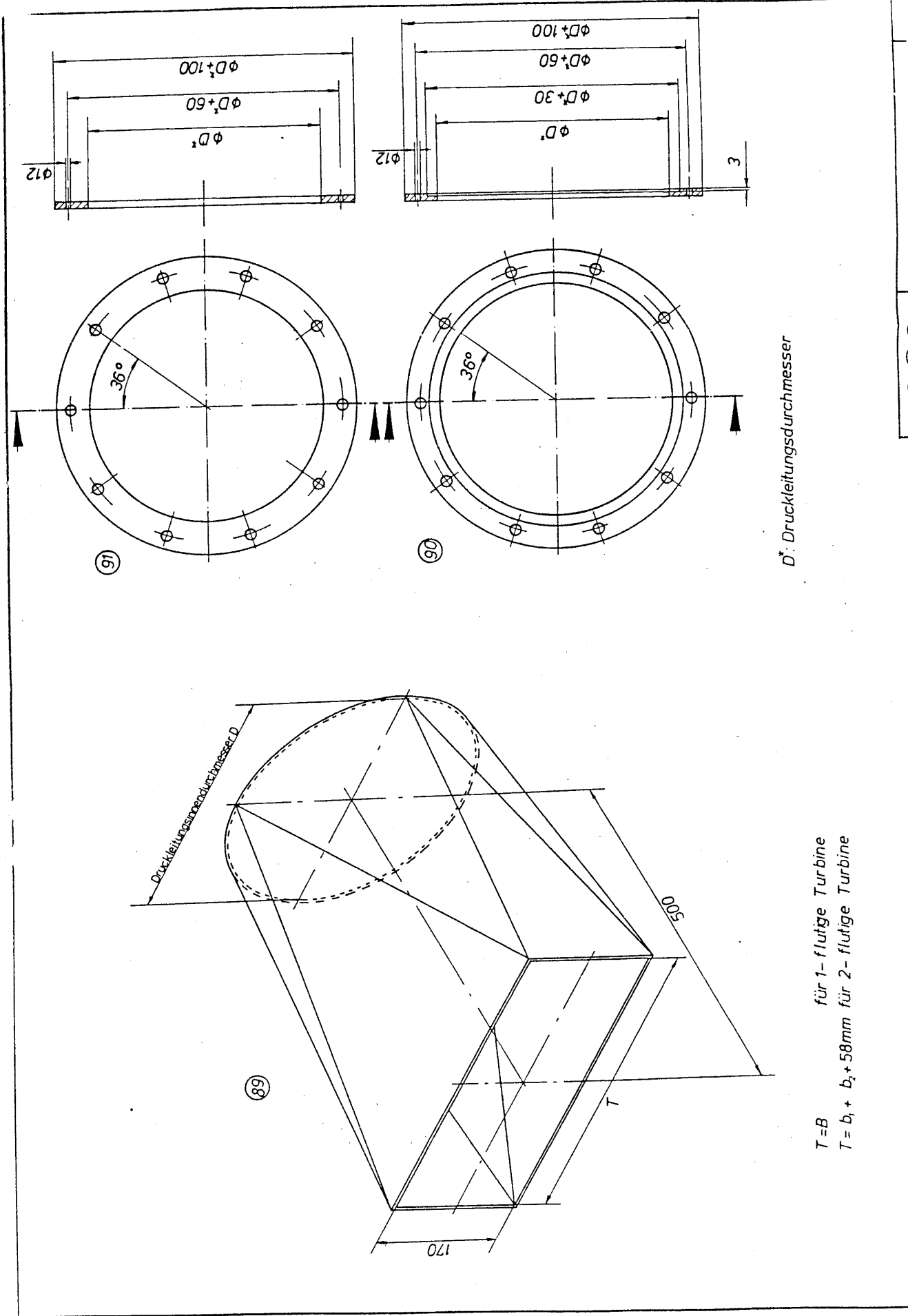
18 Löcher 20° versetzt
zusammen mit Pos. (81) gebohrt



Pos. (87)

Z.-Nr. 4.24

M 1:2



D : Druckleitungsdurchmesser

$T = B$ für 1-flutige Turbine
 $T = b_1 + b_2 + 58\text{mm}$ für 2-flutige Turbine

